

FCW-307

Fil Fourré Inox



Désignation normalisée

AWS A5.22 : Sans

EN 12073 : T18 8 Mn R M3 / C3

Propriétés et Applications

Fil fourré inox déposant un acier inoxydable amagnétique austénitique au manganèse pour le soudage sous protection gazeuse. Utilisée pour les assemblages et les rechargements d'aciers au manganèse jusqu'à 14 % Mn ou d'aciers à haute teneur en soufre et phosphore. Convient également pour les assemblages hétérogènes entre aciers de constructions, aciers alliés ou austénitiques au Cr-Ni. Utilisée aussi comme sous couche avant rechargement dur. Réparation de pièces exposées aux chocs ou usure par friction.

Travaux publics, voies ferrées, cimenteries, tôles de blindage, godets de pelleteuses, mâchoires de concasseurs, rails ...

Nuances d'aciers soudables

Aciers de blindage , Aciers à outils

Aciers austénitiques au Mn: type X 120 Mn 12 ; 1.3401 ; Z120 M 12

Aciers à ressorts: 45 Cr 4 ; 1.7035 ; 46 Si 7 ; 1.5024 ; 51 Si 7 ; 1.5025 ; 56 Si 7 ; 1.5026

* avec préchauffage et postchauffage éventuels

Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Cr	Ni	P	S	Fe
0.1	0.9	6.0	19.0	9.5	0.02	0.008	base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Rp0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	KV (J)	Dureté (brut de soudage)	Dureté (état écroui)
480	630	40	50	170 HB	500 HB

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Arc pulsé(A)	(V)	Stick-out (mm)	EN 439
A l'arc avec protection =+	1.2	120-250	23-30	15 - 20	M21 (Ar + 10-20%CO ₂) ou C1 CO ₂ 18-20 l/min

Positions de Soudage

1G/PA ; 2F/PB ; 2G/PC ; 3G/PF

Ind.07